

Beschreibung

- Automatischer Schweißhelm POWERWELD **INTEGRAL 610G**:
- geeignet für fast alle Schweißverfahren bei Verdunkelung bis 13,
- versichert Augenschutz vor UV- u.IR-Strahlung bei der Verdunkelungswert 16, ungeachtet, ob der Filter hell, dunkel oder außer Betrieb ist,
- einfache Nutzung und Wartung,
- stufenlose Verdunkelungseinstellung 9 - 13
- stufenlose Einstellung der Sensorenfeinheit für zuverlässigen Nachweis vom Lichtbogen
- ausgezeichnete Sicht bei Verdunkelung 4 ermöglicht Schweißvorbereitung und Schweißnahverarbeitung,
- automatischer Schweißschutzfilter ist in 2 Lichtbogensensoren ausgestattet.,
- vielseitige Einstellungsmöglichkeiten der Maske, des Kofbandes und Filters, damit die optimalen Arbeitsbedingungen versichert werden können.

Verwendung

Schweißhelm mit Kapfschutzhelm POWERWELD INTEGRAL 610G ist geeignet zum gleichzeitigen Kopf- und Gesichtsschutz bei Schweißmethoden: MMA, MIG/MAG und TIG. So wie auch beim Schleifen

Normen

INTEGRAL 610G	Normen	Klasse
automatischer Schweißschutzfilter	EN379	1/1/1/2
äußere Schutzscheibe	EN166	1BT
innere Schutzscheibe	EN166	1S
Schweißhelm	EN175	B
Kopfschutzhelm	EN397	-30 °C,MM

Automatischer Schweißschutzfilter

EN379:2009 individueller Augenschutz
atomatik-Schweißfilter

Schutzscheiben; transparentes Schutzglass

EN379:2009 individueller Augenschutz

Schweishelm

EN175:1997 individueller Augenschutz- Augen- u. Gesichtsschutzmittel während des Schweißens und ähnlicher Prozesse.

Zulassungen

Schweißhelm INTEGRAL610G entspricht den Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinien 89/686/EEC (Artikel 10) und ist mit dem CE Zeichen gekennzeichnet. Das Visier entspricht den Anforderungen der harmonisierten europäischen Normen EN175, EN 166, EN 169 und EN 379.

Der Schweißhelm DC-2 + die Kupplung zum Kopfschutzhelm entsprechen den EG-Richtlinien 89/686/EWG, und auch der europäischen Norm EN175:1997. Der Kopfschutzhelm JSP Evo2 entspricht den Anforderungen des Arbeitsschutzes und der Arbeitshygiene der Schutzausrüstung - EG-Richtlinien 89/686/EEC. Das Produkt wurde getestet und entspricht den Anforderungen BS EN 397:1995 und EN50365:2002. der Kopfschutzhelm ist in zwei Versionen erhältlich: belüftet und nicht belüftet.

Kopfschutzhelm - Technische Daten

EN397 : 1995 Individueller Kopfschutz

Der an dem Arbeitsplatz bestehende Temperaturbereich bedingt Qualifizieren der Schweißhelme zu einer der vier Kategorien: zur Anwendung in den niedrigen Temperaturen - Temperaturbereich: von -20°C, mit Bezeichnung auf dem Schweißhelm „-20°C“;

- zur Anwendung in sehr niedrigen Temperaturen - Temperaturbereich: von -30°C, mit Bezeichnung auf dem Schweißhelm „-30°C“;

- zur Anwendung in sehr hohen Temperaturen - Temperaturbereich: bis + 150°C, mit Bezeichnung auf dem Schweißhelm „+150°C“;

- Wenn die Arbeit mit großer Körperanstrengung verbunden ist, oder in hohen Temperaturen durchgeführt wird, soll man den Schweißhelm mit Luftlöcher wählen;

- wenn sich der Arbeiter während seiner Arbeit beugen muss, und ein Risiko besteht, dass der Schweißhelm vom Kopf herunterfällt, soll man den Schweißhelm mit Kinngürtel wählen, oder mit so einem Hauptgürtel, der den Hinterkopfteil gut umfasst;

- wenn die Arbeit dem Risiko des Kontakts mit sich unter Spannung befundenen Elementen droht, soll man die Schweißhelme mit Elektrolyseeigenschaften mit Bezeichnung „440V AC“ wählen.

- wenn während der Arbeit das geschmolzene Metall abspringen kann, soll man die Schweißhelme mit der Bezeichnung "MM" wählen.

- wenn während der Arbeit persönliche Schutzausrüstung angewandt werden soll (zum Beispiel Gesichtsschutz oder Ohrenschutz), soll man den Schweißhelm mit entsprechenden Löchern für diesen Schutz wählen.

- wenn der Arbeitsplatz explosionsgefährdet ist, soll man den Schweißhelm mit antielektrostatischen Eigenschaften wählen.

- wenn während der Arbeit die Schutzeigenschaften der Helme gesunken oder verloren werden können (z. B. durch starke Chemikalien), soll man das beim Wählen des Schweißhelms berücksichtigen ,

Optische Klasse

EN166	1	optische Klasse des ADF
EN379	①/1/1/2	optische Klasse des ADF
EN379	1/①/1/2	Streulichtklasse
EN379	1/1/①/2	Homogenitätsklasse
EN379	1/1/1/②	Winkelabhängigkeitsklasse (fakultativ)

mechanische Festigkeitsklasse

EN166, EN175	ohne Symbol	minimale Festigkeit
	S	erhöhte Festigkeit
	F	Widerstandsfähigkeit gegen Schläge von geringer Stärke (45 m/s)
	B	Widerstandsfähigkeit gegen Schläge von mittlerer Stärke (120 m/s)
	T	Untersuchung bei Extremtemperaturen (-5°C i +55°C)

Technische Spezifikation

<i>Modell</i>	POWERWELD INTEGRAL610G
<i>Filtergröße</i>	110x90x8 mm
<i>Sichtfeldabmessungen</i>	100x41 mm
<i>Optische Klass nach EN379</i>	1/1/1/2
<i>Schweißschutzhelm Klasse</i>	B nach EN175
<i>Kopfschutzhelm Klasse</i>	-30°C, MM, 1000V AC
<i>Sensorenzahl</i>	2
<i>Verdunklung</i>	DIN 4 / 9-13
<i>Reaktionszeit</i>	1/30000 s
<i>Aufhellzeit</i>	0,1 - 1,0 s stufenlos
<i>Empfindlichkeit</i>	Stufenlos eistellbar
<i>UV/IR Schutz</i>	DIN 16
<i>Betriebtemperatur</i>	-10°C - +55°C
<i>Schleifmöglichkeit</i>	JA
<i>Stromzufuhr</i>	Solarzelle + CR 2032
<i>Ein- /Ausschalter</i>	automatisch
<i>Schweißstrom TIG</i>	≥ 15A
<i>Helm</i>	poliamid
<i>Kopfschutzhelm</i>	HDPE
<i>Gesamtgewicht</i>	820g
<i>Ausrüstung - fakultativ</i>	Kinn Gürtel 2/4 Pkt

Kopfschutzhelm - Technische Daten

EN397 : 1995 Individueller Kopfschutz

Der an dem Arbeitsplatz bestehende Temperaturbereich bedingt Qualifizieren der Schweißhelme zu einer der vier Kategorien: zur Anwendung in den niedrigen Temperaturen - Temperaturbereich: von -20°C, mit Bezeichnung auf dem Schweißhelm „-20°C“;

- zur Anwendung in sehr niedrigen Temperaturen - Temperaturbereich: von -30°C, mit Bezeichnung auf dem Schweißhelm „-30°C“;
- zur Anwendung in sehr hohen Temperaturen - Temperaturbereich: bis + 150°C, mit Bezeichnung auf dem Schweißhelm „+150°C“;
- Wenn die Arbeit mit großer Körperanstrengung verbunden ist, oder in hohen Temperaturen durchgeführt wird, soll man den Schweißhelm mit Luftlöcher wählen;
- wenn sich der Arbeiter während seiner Arbeit beugen muss, und ein Risiko besteht, dass der Schweißhelm vom Kopf herunterfällt, soll man den Schweißhelm mit Kinngürtel wählen, oder mit so einem Hauptgürtel, der den Hinterkopfteil gut umfasst;
- wenn die Arbeit dem Risiko des Kontakts mit sich unter Spannung befundenen Elementen droht, soll man die Schweißhelme mit Elektrolyseeigenschaften mit Bezeichnung „440V AC“ wählen.
- wenn während der Arbeit das geschmolzene Metall abspringen kann, soll man die Schweißhelme mit der Bezeichnung "MM" wählen.
- wenn während der Arbeit persönliche Schutzausrüstung angewandt werden soll (zum Beispiel Gesichtsschutz oder Ohrenschutz), soll man den Schweißhelm mit entsprechenden Löchern für diesen Schutz wählen.
- wenn der Arbeitsplatz explosionsgefährdet ist, soll man den Schweißhelm mit antielektrostatischen Eigenschaften wählen.

wenn während der Arbeit die Schutzeigenschaften der Helme gesunken oder verloren werden können (z. B. durch starke Chemikalien), soll man das beim Wählen des Schweißhelms berücksichtigen ,

Ersatzteilen und Akzessorien

Katalognummer	Beschreibung
INTEGRAL	Schweißhelm mit Kopfschutzhelm
ADF610G	Schweißfilter-automatik
INTEGRAL-01	Aussenschutzscheibe PW 108x128
X610G	Innenschutzscheibe PW 105,5 x 47
INTEGRAL-05	Kopfband - Satz.
INTEGRAL-06	Antischweißband
INTEGRAL-07	Kinngürtel - 2 Pkt.
INTEGRAL-08	Kinngürtel - 4 Pkt.

Importeur: powerweld-schweisstechnik.de